

## HOCHLEISTUNGSZERSPANUNG HIGH-PERFORMANCE CUTTING



Makron GmbH | CNC Technik Maschinenbau  
Pommernstraße 22 | 93073 Neutraubling  
Tel: + 49 (0) 9401 52834 21 | [info@makron-gmbh.de](mailto:info@makron-gmbh.de)  
<https://www.makron-gmbh.de>



## Integrex I200 ST

Steuerung  
**Mazak Smooth**

Maximaler Bearbeitungsdurchmesser	Durchgang	Spitzenweite	Wege		Maximale Drehzahl	
mm	mm	mm	mm		U/min	
<b>420</b>	<b>65</b>	<b>1500</b>	<b>615</b>	<b>1585</b>	<b>5000</b>	<b>12000</b>

Mit Automatisierung Robojob Tower

## Mazak 200 M

Steuerung  
**Mazatrol 640T Nexus**

Maximaler Bearbeitungsdurchmesser	Durchgang	Spitzenweite	Wege		Maximale Drehzahl
mm	mm	mm	mm		U/min
<b>380</b>	<b>65</b>	<b>1045</b>	<b>230</b>	<b>1085</b>	<b>5000</b>

Angetriebene Werkzeuge

## Mazak 200 M

Steuerung  
**Mazatrol 640T Nexus**

Maximaler Bearbeitungsdurchmesser	Durchgang	Spitzenweite	Wege		Maximale Drehzahl
mm	mm	mm	mm		U/min
<b>380</b>	<b>65</b>	<b>600</b>	<b>230</b>	<b>575</b>	<b>5000</b>

Angetriebene Werkzeuge und Spannzange, Stangenlager

## Mazak Super Quick Turn 10M

Steuerung  
**Mazatrol T32-3**

Maximaler Bearbeitungsdurchmesser	Durchgang	Spitzenweite	Wege		Maximale Drehzahl
mm	mm	mm	mm		U/min
<b>110</b>	<b>42</b>	<b>370</b>	<b>55</b>	<b>355</b>	<b>6000</b>

Angetriebene Werkzeuge



## Mazak Super Quick QTN 100 II

Steuerung  
**Mazak Matrix Nexus**

Maximaler Bearbeitungsdurchmesser	Durchgang	Spitzenweite	Wege		Maximale Drehzahl
<i>mm</i> <b>110</b>	<i>mm</i> <b>42</b>	<i>mm</i> <b>309</b>	<i>mm</i> <b>55</b>	<i>mm</i> <b>355</b>	<i>U/min</i> <b>6000</b>

Spannzange und Stangenlader

## Mazak 200

Steuerung  
**Mazak Matrix Nexus**

Maximaler Bearbeitungsdurchmesser	Durchgang	Spitzenweite	Wege		Maximale Drehzahl
<i>mm</i> <b>380</b>	<i>mm</i> <b>65</b>	<i>mm</i> <b>1045</b>	<i>mm</i> <b>230</b>	<i>mm</i> <b>575</b>	<i>U/min</i> <b>5000</b>

Angetriebene Werkzeuge / Gegenspindel / Y-Achse (100mm)

## Mazak Integrex j-200

Steuerung  
**Mazatrol Matrix Nexus 2**

Maximaler Bearbeitungsdurchmesser	Durchgang	Spitzenweite	Wege		Maximale Drehzahl
<i>mm</i> <b>230</b>	<i>mm</i> <b>65</b>	<i>mm</i> <b>1000</b>	<i>mm</i> <b>450</b>	<i>mm</i> <b>1000</b>	<i>U/min</i> Frässpindel: <b>12000</b> Drehspindel: <b>5000</b>

Frässpindel Y-Achse 72 Werkzeuge (capto)

## Mazak 200 MSY

Steuerung  
**Mazak Matrix Nexus**

Maximaler Bearbeitungsdurchmesser	Durchgang	Spitzenweite	Wege		Maximale Drehzahl
<i>mm</i> <b>380</b>	<i>mm</i> <b>65</b>	<i>mm</i> <b>507</b>	<i>mm</i>	<i>mm</i>	<i>U/min</i> <b>4000</b>

Angetriebene Werkzeuge / Gegenspindel / Y-Achse (100mm)



## Mazak QTNX 200II MY

Steuerung  
**Mazak Matrix Nexus 2**

Maximaler Bearbeitungsdurchmesser	Durchgang	Spitzenweite	Wege		Maximale Drehzahl
<i>mm</i> <b>380</b>	<i>mm</i> <b>65</b>	<i>mm</i> <b>500</b>	<i>mm</i> <b>230</b>	<i>mm</i> <b>575</b>	<i>U/min</i> <b>5000</b>

Angetriebene Werkzeuge, Gegenspindel, Y-Achse 100mm, Stangenlader

## Mazak QTNX 350 II MY

Steuerung  
**Mazak Matrix Nexus 2**

Maximaler Bearbeitungsdurchmesser	Durchgang	Spitzenweite	Wege		Maximale Drehzahl
<i>mm</i> <b>420</b>	<i>mm</i> <b>102</b>	<i>mm</i> <b>1500</b>	<i>mm</i> <b>260</b>	<i>mm</i> <b>1605</b>	<i>U/min</i> <b>3300</b>

Mit Lünette

## Mazak QTN 350II MY

Steuerung  
**Mazatrol Matrix Nexus 2**

Maximaler Bearbeitungsdurchmesser	Durchgang	Spitzenweite	Wege		Maximale Drehzahl
<i>mm</i> <b>420</b>	<i>mm</i> <b>102</b>	<i>mm</i> <b>1500</b>	<i>mm</i> <b>260</b>	<i>mm</i> <b>1605</b>	<i>U/min</i> <b>3300</b>

Ohne Lünette

## Mazak QTN 350II MY

Steuerung  
**Mazak Smooth**

Maximaler Bearbeitungsdurchmesser	Durchgang	Spitzenweite	Wege		Maximale Drehzahl
<i>mm</i> <b>480</b>	<i>mm</i> <b>102</b>	<i>mm</i> <b>1250</b>	<i>mm</i> <b>260</b>	<i>mm</i> <b>1355</b>	<i>U/min</i> <b>3300</b>

Ohne Lünette



## Mazak Variaxis I700 mit MPP

Steuerung  
**Hurco Ultimax**

Achsen	Wege in mm			Maximale Drehzahl
Anzahl	x	y	z	U/min
<b>5</b>	<b>630</b>	<b>1100</b>	<b>600</b>	<b>10000</b>

5-Achs Fräsmaschine, 205 Werkzeugplätze und MPP

## Mazak Integrex E-1250V/8

Steuerung  
**Mazak Smooth**

Achsen	Wege in mm			Maximale Drehzahl
Anzahl	x	y	z	U/min
<b>5</b>	<b>1875</b>	<b>1250</b>	<b>1345</b>	<b>10000</b>

Dxf Dateien einlesbar

## Mtcut V130Y-12TH

Steuerung  
**Heidenhain TNC640**

Achsen	Wege in mm			Maximale Drehzahl
Anzahl	x	y	z	U/min
<b>3</b>	<b>1300</b>	<b>700</b>	<b>610</b>	<b>12000</b>

## 3-Achs Portal-Fräsmaschine Mtcut220P

Steuerung  
**Heidenhain iTNC530**

Achsen	Wege in mm			Maximale Drehzahl
Anzahl	x	y	z	U/min
<b>3</b>	<b>2200</b>	<b>1750</b>	<b>750</b>	<b>14000</b>



## Mazak VTC800

Steuerung  
Mazatrol Matrix 2

Achsen	Wege in mm			Maximale Drehzahl
Anzahl	x	y	z	U/min
<b>4</b>	<b>3000</b>	<b>800</b>	<b>720</b>	<b>18000</b>

## GROB 550

Steuerung  
Heidenhain iTNC 530

Achsen	Wege in mm			Maximale Drehzahl
Anzahl	x	y	z	U/min
<b>5</b>	<b>800</b>	<b>950</b>	<b>1020</b>	<b>16000</b>

5-Achs Fräsmaschine

## WEMAS

Steuerung  
Heidenhain iTNC 530

Achsen	Wege in mm			Maximale Drehzahl
Anzahl	x	y	z	U/min
<b>5</b>	<b>620</b>	<b>520</b>	<b>460</b>	<b>12000</b>

5-Achs Fräsmaschine, 120 Werkzeugplätze

## Hurco VMX 30

Steuerung  
Hurco Ultimax

Achsen	Wege in mm			Maximale Drehzahl
Anzahl	x	y	z	U/min
<b>3</b>	<b>760</b>	<b>510</b>	<b>610</b>	<b>10000</b>



## Hurco VMX 50

Steuerung  
Hurco Ultimax

Achsen	Wege in mm			Maximale Drehzahl
Anzahl	x	y	z	U/min
3	1270	660	610	10000

## Hurco VMX 50

Steuerung  
Hurco Ultimax

Achsen	Wege in mm			Maximale Drehzahl
Anzahl	x	y	z	U/min
3	1270	660	610	10000

Dxf Dateien einlesbar



**Mitsubishi**

*Drahterodiermaschine*

Wege in mm

x	y	z
<b>600</b>	<b>400</b>	<b>310</b>

## Flachschleifen

**TURI SpanTec**

*Typ: 4080 AH - RIC*

Wege in mm

x	y	z
<b>800</b>	<b>400</b>	<b>350</b>

## Pressen

**Hidro Alfa**

*Hydraulisch,  
bis 100t*

**Berg & Schmid (3x)**

*Kniehebelpresse*

## Biegen

**Gelber Bieger Mobi**

*Flach 100 x 15 (10t)*

## Montage

**Aluminiumprofile**

*Durch unsere hauseigene Montage können individuelle Kundenwünsche umgesetzt werden*



## Horizontalbandsäge G-320 NC

Schnittbereich 320 x 320 mm

Typ **Bandsäge**  
Hochleistungs- Bandsägevollautomat

## Bauer HS 200

Schnittbereich 400 x 200 mm

Typ **Bandsäge**  
Halbautomatisch

## Horizontalbandstäge C.420 NC

Schnittbereich 420 x 420 mm

Typ **Bandsäge**  
Hochleistungs- Bandsägevollautomat

## Bauer 400 V

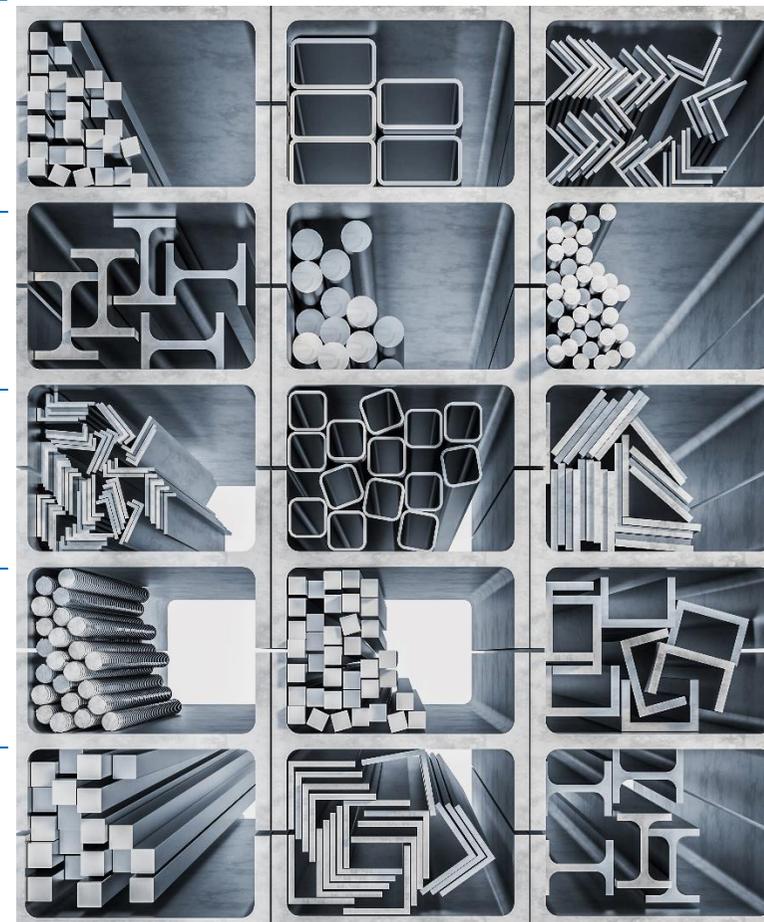
Schnittbereich 210 x 290 mm

Typ **Vertikalbandsäge**  
Manuell

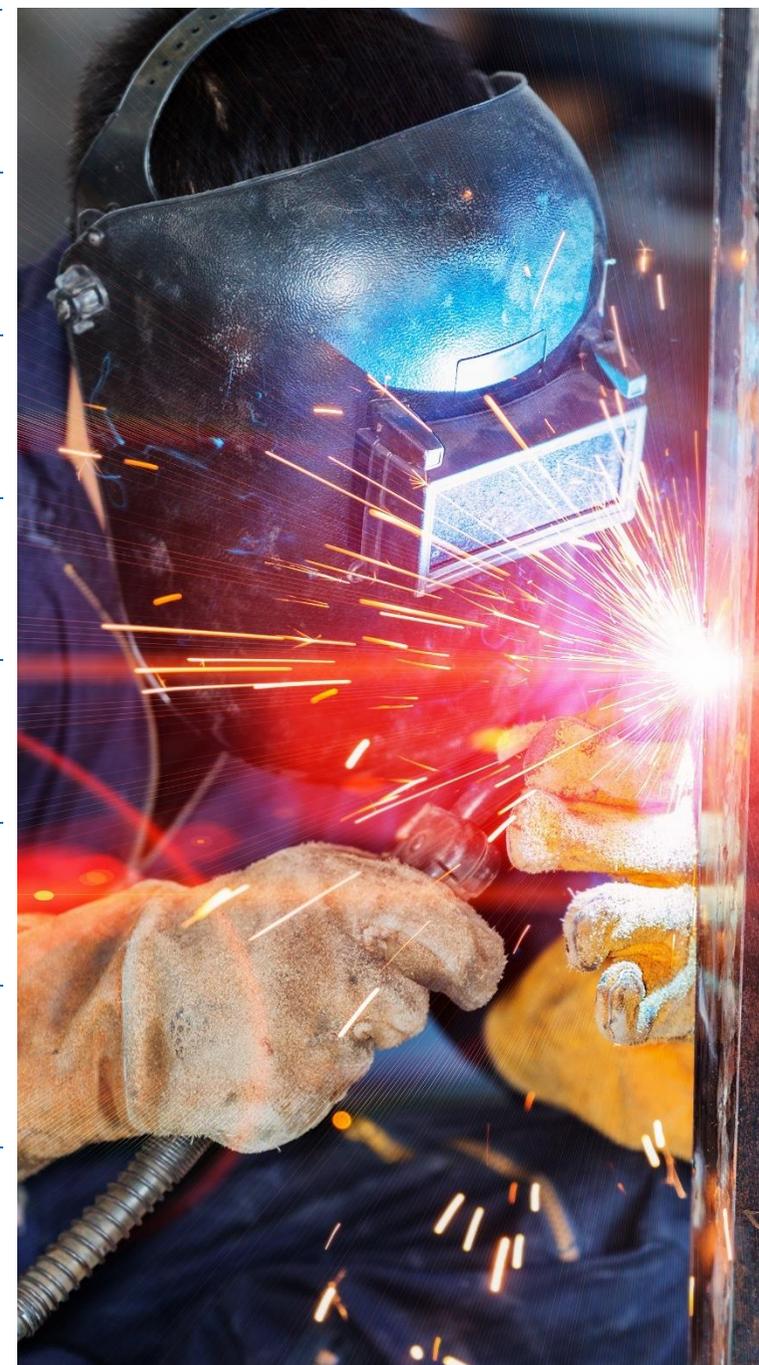
## Macc NTM

Schnittbereich 60 mm

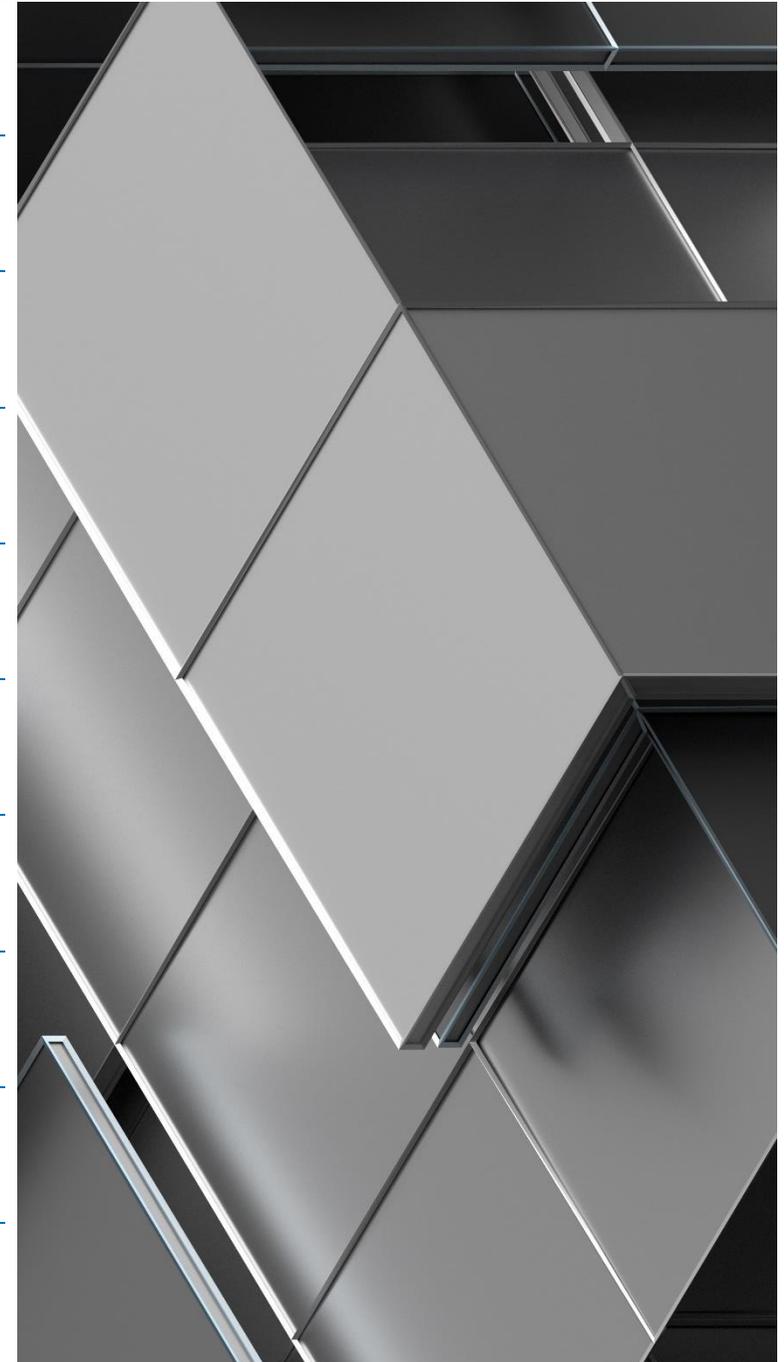
Typ **Metallkreissäge**  
Manuell



<b>Fronius Magic Wave 3000</b>		Typ WIG-Schweißen
Schweißleistung	300 A	
<b>Fronius Magic Wave 4000</b>		Typ WIG-Schweißen
Schweißleistung	400 A	
<b>Lorch ACI 10</b>		Typ WIG-Schweißen
Schweißleistung	220 A	
<b>Rehm RD 250</b>		Typ MIG-/MAG-Schweißen
Schweißleistung	250	
<b>Rehm Megapuls 350</b>		Typ MIG-/MAG-Schweißen
Schweißleistung	350 A	
<b>Rehm Megapuls 500</b>		Typ MAG-Schweißen
Schweißleistung	500 A	
<b>BTH Tech LBH 710</b>		Typ Bolzenschweißgerät
Schweißleistung	680 A	
<b>Tecna</b>		Typ Punktschweißgerät
Schweißleistung	80 KVA	



Trowalieren   Gleitschleifen	Teilegröße bis 300 mm
Glasperlstrahlen   Keramikstrahlen	Teilegröße bis 1500 x 900 mm
Sandstrahlen	Teilegröße bis 700 x 900 mm
Lackieren	Teilegröße Abwicklung durch unsere langjährigen Partner
E-Polieren	Teilegröße Abwicklung durch unsere langjährigen Partner
Verzinken	Teilegröße Abwicklung durch unsere langjährigen Partner
Eloxieren, chemisch vernickeln	Teilegröße Abwicklung durch unsere langjährigen Partner
Hartcoatieren   Hardanadosieren   Härten	Teilegröße Abwicklung durch unsere langjährigen Partner
Brünieren   Glühen   Nitrieren Gravieren	Teilegröße Abwicklung durch unsere langjährigen Partner
Kolsterisieren   Beizen   Tempern   Teflonbeschichten	Teilegröße Abwicklung durch unsere langjährigen Partner



Mastercam

Typ  
CNC-Fräsen

Solid Works

Typ  
Konstruktion

MazaCAM

Typ  
CNC-Drehen

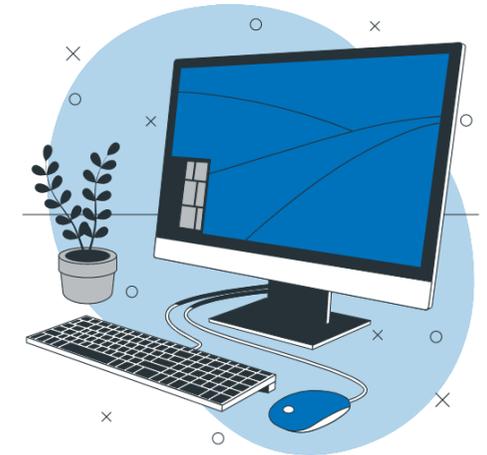
TDM Systems

Typ  
Werkzeugvorbereitung

abas ERP

Typ  
ERP-System

## CAD CAM



## Betriebssystem