

HOCHLEISTUNGSZERSPANUNG HIGH-PERFORMANCE CUTTING



Makron GmbH | CNC Technik Maschinenbau
Pommernstraße 22 | 93073 Neutraubling
Tel: + 49 (0) 9401 52834 21 | info@makron-gmbh.de
<https://www.makron-gmbh.de>

MASCHINENPARK

DREHZENTREN 3

INTEGREX I200 ST	3
MAZAK 200 M	3
MAZAK 200 M	3
MAZAK SUPER QUICK QTN 100 II	3
MAZAK 200	4
MAZAK INTEGREX J-200	4
MAZAK 200 MSY	4
MAZAK QTNX 200II MY	4
MAZAK QTNX 350 II MY	5
MAZAK QTN 350II MY	5
MAZAK QTN 350II MY	5

FRÄSZENTREN 6

MAZAK VARIAXIS I700 MIT MPP	6
MAZAK INTEGREX E-1250V/8	6
MTCUT V130Y-12TH	6
3-ACHS PORTAL-FRÄSMASCHINE MTCUT220P	6
MAZAK VTC800	7
GROB 550	7
WEMAS	7
HURCO VMX 30	7
HURCO VMX 50	8
POSMILL H 800 U	8

ERODIEREN 9

mitsubishi	9
------------	---

PRESSEN 9

HIDRO ALFA	9
BERG & SCHMID (3x)	9

BIEGEN 9

GELBER BIEGER MOBI	9
--------------------	---

FLACHSCHLEIFEN 9

TURI SPANTEC	9
--------------	---

SÄGEN 10

HORIZONTALBANDSÄGE G-320 NC	10
BAUER HS 200	10
HORIZONTALBANDSÄGE C.420 NC	10
BAUER 400 V	10
MACC NTM	10

SCHWEIßEN 11

FRONIUS MAGIC WAVE 3000	11
FRONIUS MAGIC WAVE 4000	11
LORCH ACI 10	11
REHM RD 250	11
REHM MEGAPULS 350	11
REHM MEGAPULS 500	11
BTH TECH LBH 710	11
TECNA	11

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG 12

TROWALIEREN GLEITSCHLEIFEN	12
GLASPERLSTRAHLEN KERAMIKSTRAHLEN	12
SANDSTRAHLEN	12
LACKIEREN	12
E-POLIEREN	12
VERZINKEN	12
ELOXIEREN, CHEMISCH VERNICKELN	12
HARTCOATIEREN HARDANADOSIEREN HÄRTEN	12
BRÜNIEREN GLÜHEN NITRIEREN GRAVIEREN	12
KOLSTERISIEREN BEIZEN TEMPERN	
TEFLONBESCHICHTEN	12

QUALITÄT 13

MITUTOYO CRYSTA-APEX S122010	13
MITUTOYO CRYSTA-APEX S776	13
LASERSTATION SIC MARKING	13
IVESTA 3 LEICA SYSTEM	13

CAD CAM | FERTIGUNG 14

MASTERCAM	14
SOLID WORKS	14
MAZACAM	14
SMOOTH CAM	14
TDM SYSTEMS	14

BETRIEBSSYSTEM 14

ABAS ERP	14
----------	----

Drehzentren

Integrex I200 ST

D

Steuerung
Mazak Smooth

Maximaler Bearbeitungsdurchmesser	Durchgang	Spitzenweite	Wege		Maximale Drehzahl	
mm	mm	mm	mm		U/min	
420	65	1500	615	1585	5000	12000

Mit Automatisierung Robojob Tower

Mazak 200 M

Steuerung
Mazatrol 640T Nexus

Maximaler Bearbeitungsdurchmesser	Durchgang	Spitzenweite	Wege		Maximale Drehzahl	
mm	mm	mm	mm		U/min	
380	65	1045	230	1085	5000	

Angetriebene Werkzeuge

Mazak 200 M

Steuerung
Mazatrol 640T Nexus

Maximaler Bearbeitungsdurchmesser	Durchgang	Spitzenweite	Wege		Maximale Drehzahl	
mm	mm	mm	mm		U/min	
380	65	600	230	575	5000	

Angetriebene Werkzeuge und Spannzange, Stangenlader

Mazak Super Quick QTN 100 II

Steuerung
Mazak Matrix Nexus

Maximaler Bearbeitungsdurchmesser	Durchgang	Spitzenweite	Wege		Maximale Drehzahl	
mm	mm	mm	mm		U/min	
110	42	309	55	355	6000	

Spannzange und Stangenlader



Mazak 200

Steuerung
Mazak Matrix Nexus

Maximaler Bearbeitungsdurchmesser	Durchgang	Spitzenweite	Wege		Maximale Drehzahl
mm	mm	mm	mm	mm	U/min
380	65	1045	230	575	5000

Angetriebene Werkzeuge / Gegenspindel / Y-Achse (100mm)

Mazak Integrex j-200

Steuerung
Mazatrol Matrix Nexus 2

Maximaler Bearbeitungsdurchmesser	Durchgang	Spitzenweite	Wege		Maximale Drehzahl
mm	mm	mm	mm	mm	U/min
230	65	1000	450	1000	Frässpindel: 12000 Drehspindel: 5000

Frässpindel Y-Achse 72 Werkzeuge (capto)

Mazak 200 MSY

Steuerung
Mazak Matrix Nexus

Maximaler Bearbeitungsdurchmesser	Durchgang	Spitzenweite	Wege		Maximale Drehzahl
mm	mm	mm	mm	mm	U/min
380	65	507			4000

Angetriebene Werkzeuge / Gegenspindel / Y-Achse (100mm)

Mazak QTNX 200II MY

Steuerung
Mazak Matrix Nexus 2

Maximaler Bearbeitungsdurchmesser	Durchgang	Spitzenweite	Wege		Maximale Drehzahl
mm	mm	mm	mm	mm	U/min
380	65	500	230	575	5000



Mazak QTNX 350 II MY

Steuerung
Mazak Matrix Nexus 2

Maximaler Bearbeitungsdurchmesser	Durchgang	Spitzenweite	Wege		Maximale Drehzahl
mm 420	mm 102	mm 1500	mm 260	mm 1605	U/min 3300

Mit Lünette

Mazak QTN 350II MY

Steuerung
Mazatrol Matrix Nexus 2

Maximaler Bearbeitungsdurchmesser	Durchgang	Spitzenweite	Wege		Maximale Drehzahl
mm 420	mm 102	mm 1500	mm 260	mm 1605	U/min 3300

Ohne Lünette

Mazak QTN 350II MY

Steuerung
Mazak Smooth

Maximaler Bearbeitungsdurchmesser	Durchgang	Spitzenweite	Wege		Maximale Drehzahl
mm 480	mm 102	mm 1250	mm 260	mm 1355	U/min 3300

Ohne Lünette



Mazak Variaxis I700 mit MPP

Steuerung
Hurco Ultimax

Achsen

Wege in mm

Maximale
Drehzahl

Anzahl
5

x
630

y
1100

z
600

U/min
10000

5-Achs Fräsmaschine, 205 Werkzeugplätze und MPP

Mazak Integrex E-1250V/8

Fräs-Drehzentrum

Steuerung
Mazak Smooth

Achsen

Wege in mm

Maximale
Drehzahl

Anzahl
5

x
1875

y
1250

z
1345

U/min
10000

Dxf Dateien einlesbar

Mtcut V130Y-12TH

Steuerung
Heidenhain TNC640

Achsen

Wege in mm

Maximale
Drehzahl

Anzahl
3

x
1300

y
700

z
610

U/min
12000

3-Achs Portal-Fräsmaschine Mtcut220P

Steuerung
Heidenhain iTNC530

Achsen

Wege in mm

Maximale
Drehzahl

Anzahl
3

x
2200

y
1750

z
750

U/min
14000



Mazak VTC800

Steuerung
Mazatrol Matrix 2

Achsen	Wege in mm			Maximale Drehzahl
Anzahl	x	y	z	U/min
4	3000	800	720	18000

GROB 550

Steuerung
Heidenhain iTNC 530

Achsen	Wege in mm			Maximale Drehzahl
Anzahl	x	y	z	U/min
5	800	950	1020	16000

5-Achs Fräsmaschine

WEMAS

Steuerung
Heidenhain iTNC 530

Achsen	Wege in mm			Maximale Drehzahl
Anzahl	x	y	z	U/min
5	620	520	460	12000

5-Achs Fräsmaschine, 120 Werkzeugplätze

Hurco VMX 30

Steuerung
Hurco Ultimix

Achsen	Wege in mm			Maximale Drehzahl
Anzahl	x	y	z	U/min
3	760	510	610	10000



Hurco VMX 50

Steuerung
Hurco Ultimax

Achsen	Wege in mm			Maximale Drehzahl
Anzahl	x	y	z	U/min
3	1270	660	610	10000

POSmill H 800 U

Steuerung
Hurco Ultimax

Achsen	Wege in mm			Maximale Drehzahl
Anzahl	x	y	z	U/min
3	1270	660	610	10000



Mitsubishi*Drahterodiermaschine*

Wege in mm

x	y	z
600	400	310

Flachschleifen

TURI SpanTec*Typ: 4080 AH - RIC*

Wege in mm

x	y	z
800	400	350

Hidro Alfa*Hydraulisch,
bis 100t***Berg & Schmid (3x)***Kniehebelpresse*

Biegen

Gelber Bieger Mobi*Flach 100 x 15 (10t)*

Montage

Aluminiumprofile

Durch unsere hauseigene Montage können individuelle Kundenwünsche umgesetzt werden



Horizontalbandsäge G-320 NC

Schnittbereich 320 x 320 mm

Typ
Bandsäge
Hochleistungs- Bandsägevollautomat

Bauer HS 200

Schnittbereich 400 x 200 mm

Typ
Bandsäge
Halbautomatisch

Horizontalbandsäge C.420 NC

Schnittbereich 420 x 420 mm

Typ
Bandsäge
Hochleistungs- Bandsägevollautomat

Bauer 400 V

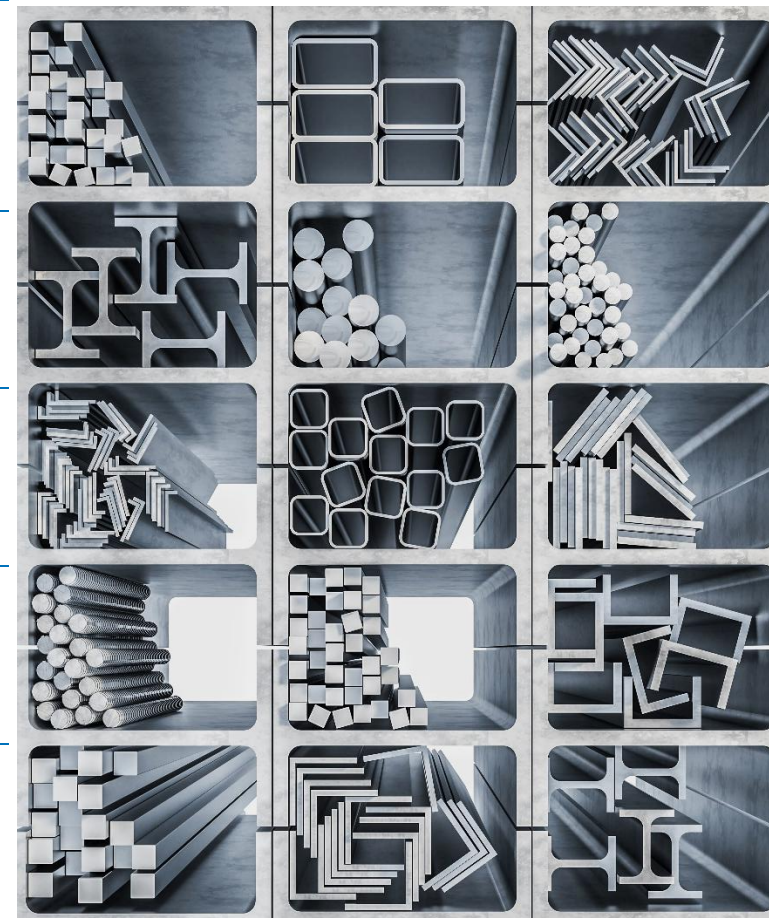
Schnittbereich 210 x 290 mm

Typ
Vertikalbandsäge
Manuell

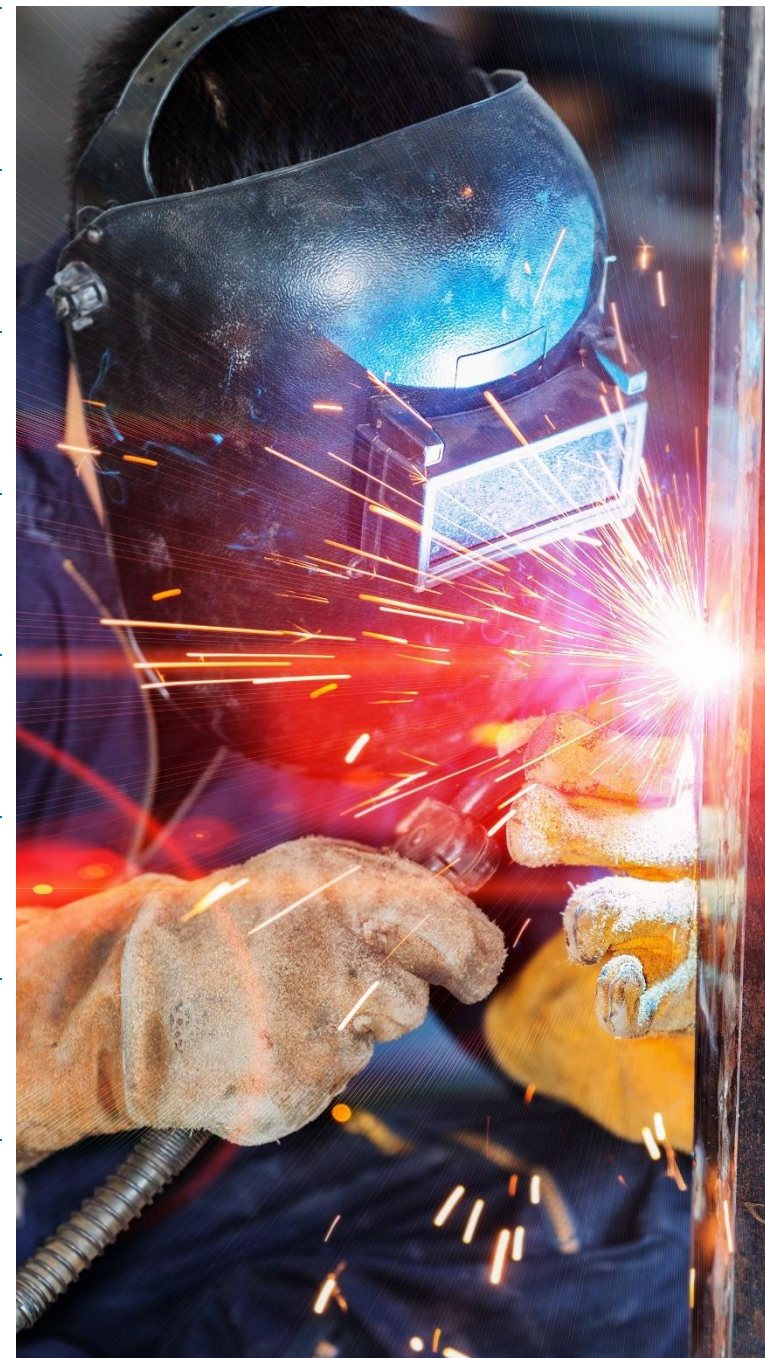
Macc NTM

Schnittbereich 60 mm

Typ
Metallkreissäge
Manuell



Fronius Magic Wave 3000		Typ WIG-Schweißen
Schweißleistung	300 A	
Fronius Magic Wave 4000		Typ WIG-Schweißen
Schweißleistung	400 A	
Lorch ACI 10		Typ WIG-Schweißen
Schweißleistung	220 A	
Rehm RD 250		Typ MIG-/MAG-Schweißen
Schweißleistung	250	
Rehm Megapuls 350		Typ MIG-/MAG-Schweißen
Schweißleistung	350 A	
Rehm Megapuls 500		Typ MAG-Schweißen
Schweißleistung	500 A	
BTH Tech LBH 710		Typ Bolzenschweißgerät
Schweißleistung	680 A	
Tecna		Typ Punktschweißgerät
Schweißleistung	80 KVA	



Trowalieren | Gleitschleifen

Dies ist nur ein Auszug, weitere Oberflächen finden Sie auf Anfrage.

Teilegröße
bis 300 mm

Glasperlstrahlen | Keramikstrahlen

Dies ist nur ein Auszug, weitere Oberflächen finden Sie auf Anfrage.

Teilegröße
bis 1500 x 900 mm

Sandstrahlen

Dies ist nur ein Auszug, weitere Oberflächen finden Sie auf Anfrage.

Teilegröße
bis 700 x 900 mm

Lackieren

Dies ist nur ein Auszug, weitere Oberflächen finden Sie auf Anfrage.

Teilegröße
Abwicklung durch unsere langjährigen Partner

E-Polieren

Dies ist nur ein Auszug, weitere Oberflächen finden Sie auf Anfrage.

Teilegröße
Abwicklung durch unsere langjährigen Partner

Verzinken

Dies ist nur ein Auszug, weitere Oberflächen finden Sie auf Anfrage.

Teilegröße
Abwicklung durch unsere langjährigen Partner

Eloxieren, chemisch vernickeln

Dies ist nur ein Auszug, weitere Oberflächen finden Sie auf Anfrage.

Teilegröße
Abwicklung durch unsere langjährigen Partner

Hartcoatieren | Hardanadosieren | Härten

Dies ist nur ein Auszug, weitere Oberflächen finden Sie auf Anfrage.

Teilegröße
Abwicklung durch unsere langjährigen Partner

Brünieren | Glühen | Nitrieren Gravieren

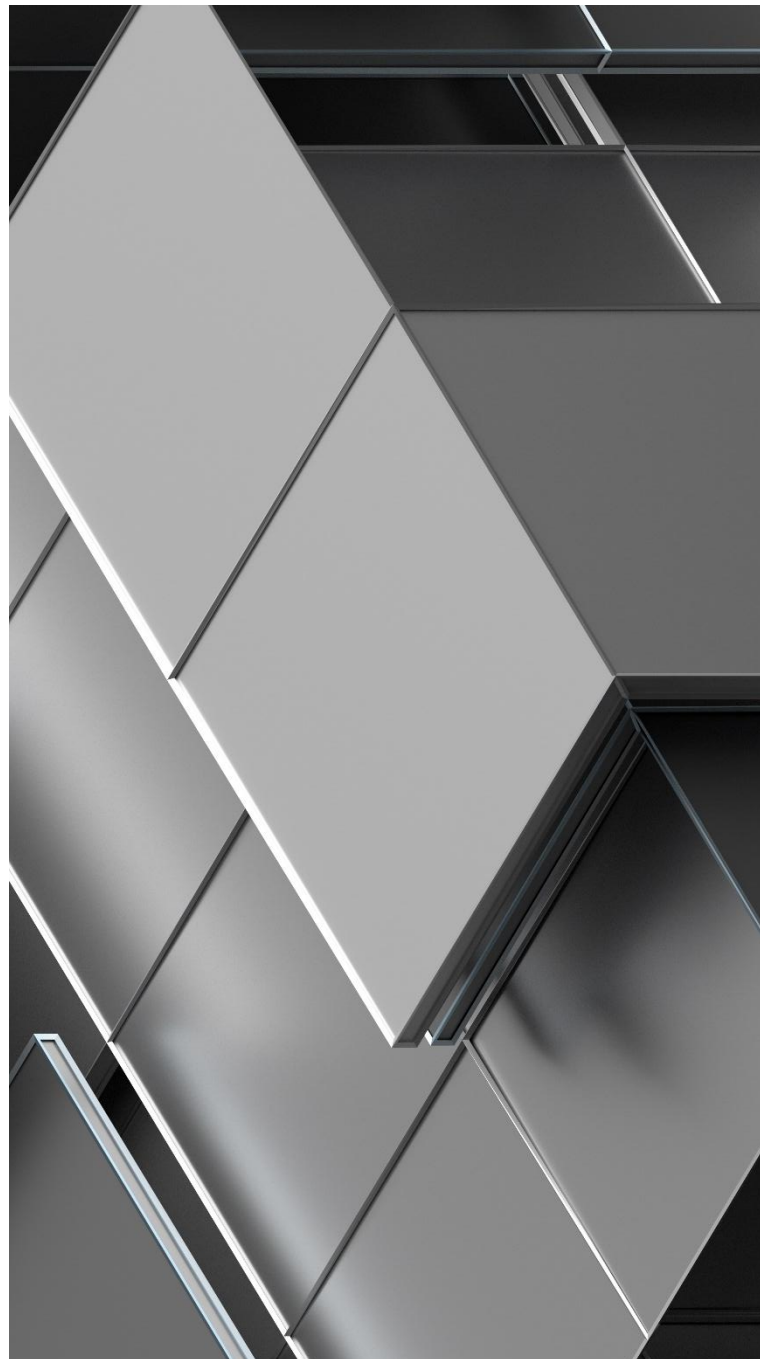
Dies ist nur ein Auszug, weitere Oberflächen finden Sie auf Anfrage.

Teilegröße
Abwicklung durch unsere langjährigen Partner

Kolsterisieren | Beizen | Tempern | Teflonbeschichten

Dies ist nur ein Auszug, weitere Oberflächen finden Sie auf Anfrage.

Teilegröße
Abwicklung durch unsere langjährigen Partner



Mitutoyo Crysta-Apex S122010

Koordinatenmessgerät

Bauteile-Gewicht

Kg
2.500

Messbereich in mm

x y z
1200 2000 1000

Auflösung

μm
0,1

Auf Anfrage stellen wir gerne weitere Messverfahren zur Verfügung

Mitutoyo Crysta-Apex S776

Koordinatenmessgerät

Bauteile-Gewicht

kg
800

Messbereich in mm

x y z
700 700 600

Auflösung

μm
0,1

Auf Anfrage stellen wir gerne weitere Messverfahren zur Verfügung

Laserstation Sic Marking

Laserbeschriftung

Markierfenster

mm
100x100

Abmessung Werkstücke in mm

x y z
400 350 195

Wellenlänge

nm
1064

Größere Abmessungen für Werkstücke sind auf Anfrage möglich!

Ivesta 3 Leica System

Stereomikroskop

Zoom

Faktor
9:1

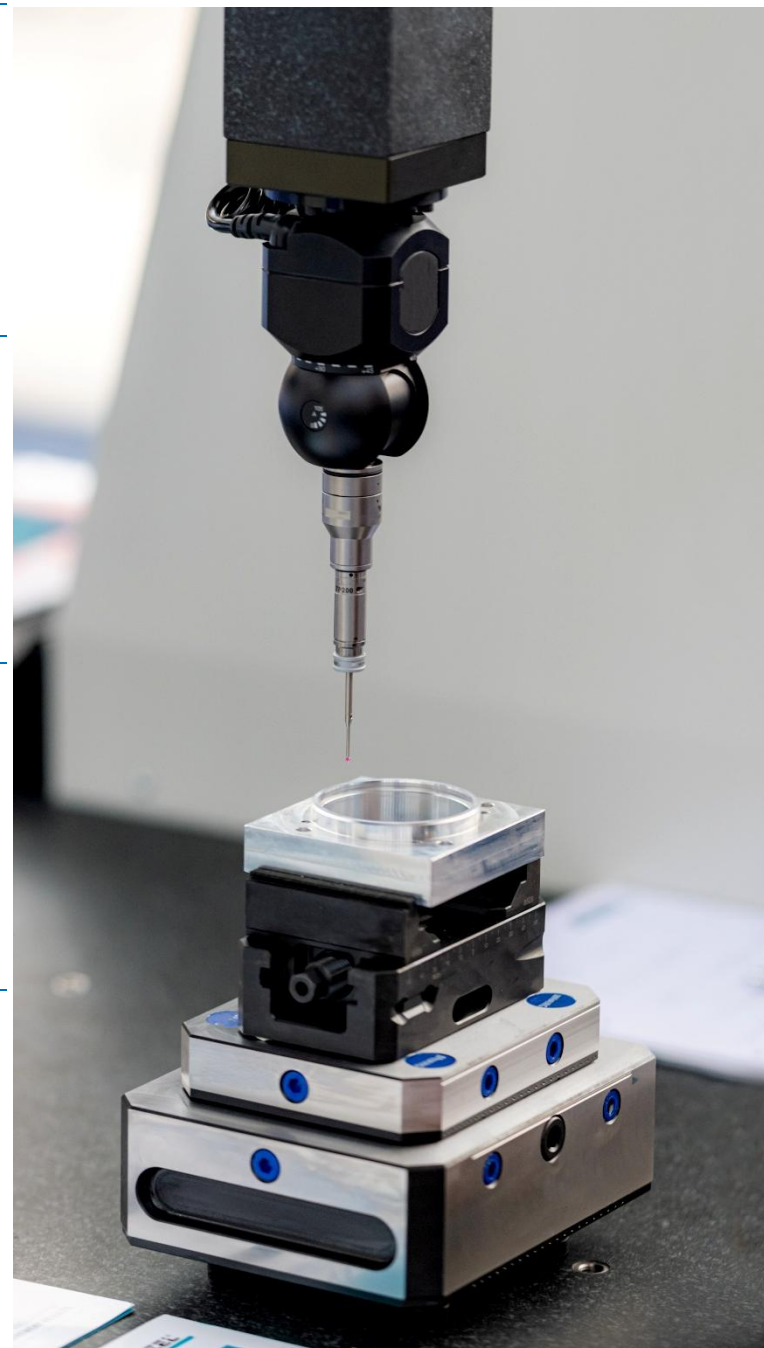
Vergrößerungsbereich

min max
6-fach - 55-fach

Auflösung

lp/mm
500

Auf Anfrage stellen wir gerne weitere Messverfahren zur Verfügung





Betriebssystem

Mastercam	Typ CNC-Fräsen
Solid Works	Typ Konstruktion
MazaCAM	Typ CNC-Drehen
Smooth CAM	Typ CNC-Steuerung
TDM Systems	Typ Werkzeugvorbereitung
abas ERP	Typ ERP-System



Makron Portfolio

Hier klicken

Makron GmbH | CNC Technik Maschinenbau
Pommernstraße 22 | 93073 Neutraubling
Tel: + 49 (0) 9401 52834 21 | info@makron-gmbh.de
<https://www.makron-gmbh.de>